

SYNTFLEX SUPREME

A lona SYNTFLEX SUPREME pode ser utilizada em aplicações de painéis de até 20m², com versatilidade em sua aplicação pela combinação das características de flexibilidade e alta resolução.

Características:

- Tecnologia de impressão: eco-solvente, solvente, látex 3^a geração e UV.
- Excelente estabilidade dimensional
- Acabamento Frontal – brilho e Fosco
- Tecido: 200 x 500
- Trama: 18 x 12
- Durabilidade Esperada – 1 ano quando armazenado em local limpo e seco

Aplicações Comuns:

- Banners
- Aplicações econômicas que exijam redução de custo
- Painéis até 20m²
- Comunicação visual comerciais e também de eventos

Recomendações Importantes:

Variáveis de comportamento como, tipo e secagem da tinta de impressão por exposição excessiva ao solvente da tinta e alta temperatura para a sua secagem podem interferir nas características descritas

Para assegurar o desempenho da SYNTFLEX SUPREME, avaliações prévias nas condições de utilização do produto devem ser realizadas pelo convertedor e cliente final.

Propriedades Físicas:

As seguintes informações sobre características técnicas, são baseadas em testes dos fabricantes. Os valores resultantes são válidos apenas como referenciais, não constituem uma garantia e não servem para uso em especificações.

Contato

tel [+ 55 11] 4161 8800
email sign@syntpaper.com.br

www.syntpaper.com.br

SYNTPAPER
SYP

SYNTFLEX SUPREME

SYNTFLEX SUPREME			
PROPRIEDADE	METODO DE TESTAGEM	VALOR	UNIDADE
Peso total	-	340	G/SM
Resistência a tração (trama)	ISO 13934-1:1999 C.R.E.METODO DA TIRA	550/ 500	N/5CM
Alongamento (trama)	ISO 13934 - 1:1999 C.R.E. STRIP METHOD	13,5 / 18	%
Resistência a ruptura (trama)	ISO 13937-2-2000 C.R.E. METODO TIPO LINGUETA	30/21	N

SYNTPAPER
SYP