

Sleeve termocontraíble: PETG40

Película a base de Co-Poliéster monoorientado axialmente con mayor contracción en la dirección transversal.

La película está recubierta con PT814 para mejorar las propiedades de fricción y manejo. Esta película está especialmente diseñada para el embalaje exterior y el etiquetado de botellas de vidrio y PET, latas y otros tipos de envases con formas complejas en forma de mangas y material de sellado de tapas.

Sleeve termocontraíble: PETG40

Sleeve termocontraíble PETG40				
PROPIEDADES	UNIDAD	VALOR	ASTM #	OBSERVACIONES
ESPESOR	µm	40/45/47/50	ES 252	(Tolerancia: +/- 10%)
DENSIDAD	g/cm ³	1,32	D1505	(Tolerancia: +/- 0,02 g/cm ³)
TENSIÓN SUPERFICIAL	Dynes/cm	42 - 44	D2578	Lado sin recubrimiento
		48 +/- 2	del	Lado sin recubrimiento
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	kg/cm ²	600	D882	Tolerancia +/- 150
- DIRECCIÓN DE LA MÁQUINA (MD)	kg/cm ²	3200	D882	Tolerancia +/- 500
- SENTIDO TRANSVERSAL (TD)	%	550	D882	Tolerancia +/- 150
- DIRECCION MAQUINA (MD)	%	65	D882	Tolerancia +/- 20
- SENTIDO TRANSVERSAL (TD)	%	<5	GLP	98°C, 30 segundos en agua, (Tolerancia +/- 3)
CONTRACCIÓN	%	78	GLP	
- DIRECCION MAQUINA (MD)				
- DIRECCIÓN TRANSVERSAL (TD)				
OPACIDAD	%	5	D1003	(Tolerancia +/- 2)
BRILLO	60 deg	160	D2457	Tolerancia +/- 15
COF (DINÁMICO)	-	0.5	D1894	De lado a lado +/- 0.1
SELLADO (1,3 - DIOXOLANO)		Alta		Método GPL
TOLERANCIA A LA VARIACIÓN DEL ANCHO DE LA BOBINA	mm	- 0.0 / + 5 mm de ancho requerido		
EMBALAJE (ESTÁNDAR)	Los rollos individuales se envuelven en papel y se paletizan en tarimas de madera. Una vez embaladas, la manipulación con carretilla elevadora es posible desde todos los lados, las bobinas se disponen horizontalmente para un apilamiento adecuado. 80 (+/-10) ESPESOR (micrón) 80 (+/-10)			

Contacto
tel [+55 11] 4161 8800
email vendas.syp@beontag.com

www.syntpaper.com.br

